

**Rivestimento solido al 100%, formulazione epossidica modificata, rinforzato con una miscela proprietaria di particelle e perline ceramiche, per ambienti sottoposti ad usura abrasiva radente. Il rivestimento industriale anti-usura ARC BX2 è progettato per:**

- proteggere le aree esposte ad abrasione radente moderata
- ricostruire le superfici metalliche danneggiate, invece di utilizzare le saldature superficiali tradizionali
- sostituire le piastrelle di ceramica e i rivestimenti di gomma che sono più soggetti a distacchi
- per applicazioni a spatola

## Aree di applicazione

- Pompe di fanghiglie
- Raffinatrici
- Trasportatori a coclea
- Gomiti di tubi e bobine
- Recipienti e tramogge
- Tubi di fanghiglie
- Piastre anti-usura
- Scivoli e tramogge
- Pale di ventole e alloggiamenti
- Idrocicloni
- Turbo-separatori

## Confezioni e copertura

Nominale, basata su uno spessore di 3 mm

- Il kit da 1,5 litri copre 0,50 m<sup>2</sup>
- Il kit da 5 litri copre 1,67 m<sup>2</sup>
- Il kit da 20 kg copre 2,82 m<sup>2</sup>

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione e gli utensili.

Colori: grigio o rosso



## Caratteristiche e vantaggi

- **Concentrazione elevata di particelle di ceramica**
  - Maggiore durata delle apparecchiature soggette a usura da parte di particelle a grana fine
  - Abbassa il coefficiente di dilatazione termica
  - Maggiore durata delle apparecchiature
- **Legante polimerico resistente a sostanze chimiche**
  - Copre una vasta gamma di esposizioni a sostanze chimiche
  - Resiste a rotture e delaminazione
- **Aderenza elevata**
  - Resiste ai distacchi
- **Applicazione in un solo strato**
  - Consente di risparmiare tempo ed è versatile
- **Bassa viscosità della miscela**
  - Facilita la miscelazione, l'applicazione e la finitura
- **solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
  - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
  - Non si restringe con la polimerizzazione

## Dati tecnici

Composizione	Legante	Una resina epossidica modificata legata con un agente polimerizzante amino alifatico.	
	Carica di rinforzo (proprietaria)	Miscela di perline di bauxite sinterizzata e polveri di carburo di silicio trattate con un agente legante polimerico	
Densità dopo la polimerizzazione		2,2 g/cc	
Adesione alla trazione	(ASTM D 4541)	238,2 kg/cm <sup>2</sup> (23,4 MPa)	
Resistenza a compressione	(ASTM D 695)	950 kg/cm <sup>2</sup> (93 MPa)	
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	690 kg/cm <sup>2</sup> (68 MPa)	
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	340 kg/cm <sup>2</sup> (33 MPa)	
Resistenza all'impatto (inversa)	(ASTM D 2794)	6,0 N-m	
Coefficiente lineare di dilatazione termica	(ASTM C 531)	3,9 x 10 <sup>-5</sup> cm/cm/°C	
Durezza del Composito Shore D	(ASTM D 2240)	90	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 6 mm		Nessuna colatura	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida	95 °C	
	Applicazione asciutta	205 °C	
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)		2 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto)	