

Opticool™ 372(E)

Descrizione

OPTICOOL 372(E) è un fluido per la lavorazione dei metalli testato, universale, diluibile in acqua. Risulta ideale dove la lubricità è importante e le operazioni difficili. Il OPTICOOL 372(E) è adatto per una vasta gamma di applicazioni di taglio dei metalli.

Quando viene miscelato con l'acqua, il OPTICOOL 372(E) forma una emulsione stabile che garantisce efficaci lavorazioni. OPTICOOL 372(E) migliora la produttività riducendo i tempi necessari per lavorare i metalli, aumentando la qualità dell'esecuzione e allungando la vita degli utensili. Il OPTICOOL 372(E) offre tassi di diluizione vantaggiosi in termini di costi, proprietà di inibizione della corrosione, additivi per estreme pressioni e stabilizzatori della durezza dell'acqua.

Composizione

OPTICOOL 372(E) è composto dai migliori additivi per estreme pressioni e anti saldatura. Questi additivi insieme al lubrificante di base forniscono sia una lubrificazione limite sia idrodinamica (pellicola di barriera), che allunga efficacemente la vita degli utensili e migliora la finitura superficiale. Degli additivi di protezione biologica forniscono un controllo microbico eliminando ogni effetto collaterale sulla pelle.

OPTICOOL 372(E) non contiene nitriti, fenoli, zolfo, mercurio, formaldeide né additivi clorurati.

Caratteristiche

- Emulsione stabile per uso prolungato
- Tecnologia esclusiva a base oleosa
- Resistenza alle estreme pressioni
- Minimizza odori e irrancidimento
- Abbassa i costi di smaltimento e di fermo impianto
- Protegge dalla corrosione
- Elimina gli effetti nocivi sulla pelle

Utilizzi consigliati

- Brocciatura
- Foratura Profonda
- Alesatura
- Maschiatura
- Imbutitura
- Filettatura
- Fresatura
- Tornitura
- Rettifica
- Stampaggio
- Trafilatura

Modalità d'uso

OPTICOOL 372(E) dovrebbe essere aggiunto all'acqua fino alla concentrazione iniziale. È importante che il refrigerante venga aggiunto all'acqua quindi non aggiungere acqua al refrigerante.

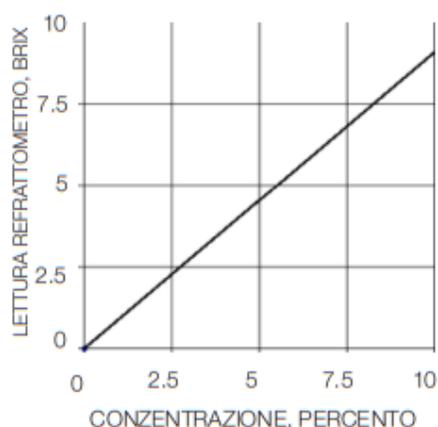
Prima di aggiungere il OPTICOOL 372(E) ad una serbatoio rimuovere il vecchio refrigerante, le polveri e i residui dal sistema. Togliere il vecchio refrigerante dalla vasca, caricare il sistema con Chesterton 814 Pulitore Sgrassante per Vasche di Macchine Utensili a concentrazione del 5%. Far circolare il pulitore per 2 ore lungo tutte le linee, i porta utensili e sui pezzi di lavorazione.

Diluizioni superiori a 40:1 non sono raccomandate perché la protezione dalla corrosione e la resistenza all'attacco batterico sono ridotti a questa concentrazione

Proprietà fisiche

	OPTICOOL 372(E)
Forma	Concentrato Liquido
Aspetto al 5% in Acqua	Trasparente, Latteo
Solubilità in Acqua	Completa
Punto di Infiammabilità	170°C (338°F)
Stabilità al gelo-disgelo	Superata
pH Concentrato	N/A
pH Concentrazione 10%	9.4
Fluido di base	Olio Minerale
Residuo	non-adesivo, riemulsionabile
Densità relativa	0.987

Cotrollo della concentrazione



Diluizioni iniziali raccomandate

	Leghe di Acciaio	Acciaio	Alluminio
Barenatura	10%	5%	5%
Foratura	10%	5%	5%
Fresatura	10%	5%	5%
Alesatura	10%	5%	5%
Maschiatura	10%	5%	5%
Tornitura	5%	5%	5%
Stampaggio	10%	10%	10%
Imbutitura	10%	10%	10%

Mantenimento del refrigerante

La concentrazione del fluido cambia costantemente durante l'uso a causa della evaporazione e della asportazione dovuta ai trucioli metallici. La perdita in volume dovuta all'evaporazione è al 100% acqua. Per una prestazione ottimale, la concentrazione dovrebbe essere monitorata e mantenuta regolare. Il diagramma di Brix indicato sopra fornisce la relazione approssimativa fra la concentrazione di refrigerante e la lettura sul refrattometro.

Spesso è utile monitorare il pH della vasca. Se il pH è o scende al di sotto di 8.5 la vasca non è bilanciata e richiede una additivazione. L'aggiunta di lubrificante fresco o di additivi OPTICOOOL per Vasche di Macchine Utensili ripristina il livello di pH massimizzando le prestazioni del refrigerante

Pulizia

Residui di refrigerante su parti meccaniche, apparecchiature e macchine utensili possono essere rimossi facilmente risciacquando con acqua.

Sicurezza

Prima di usare questo prodotto si prega di rivedere il Foglio Dati per la Sicurezza del Materiale (MSDS) o il foglio di sicurezza appropriato per la propria aera.

Trattamento degli scarti

Se consentito dalla normative locale o statale, il prodotto può essere scaricato nel sistema di trattamento dei rifiuti, ma solo dopo la rimozione della frazione insolubile in acqua per mezzo di allume acido o con demulsionatori a base di allumi polimerici.

Se il riutilizzo non è possibile, verificare con le autorità locali le procedure adeguate per lo smaltimento.

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO OD IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ È LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



Chesterton International GmbH
Am Lenzmühlack 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel: +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pd@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company
® Registered trademarks used and licensed by
A.W. Chesterton Company in USA and other countries,
unless otherwise noted.

DISTRIBUITO DA:



Sede legale: Via Panoramica 191 - 23010 Berbenno di
Valtellina (SO)
Sede operativa: Via Europa angolo G. Marconi sn -
23010 Berbenno di Valtellina (SO)
C.F. / P. IVA: 00877330142
Tel. 0342 49 27 14
Mail: info@maker.it - Pec: mkr@pec.legal.it

FORM NO. OPTICOOOL 372(E)-IT

OPTICOOOL 372(E) - ITALIAN

REV. 01/2018